

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5289—91

鞋用转盘注射成型机

1991-07-22 发布

1992-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

鞋用转盘注射成型机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了鞋用转盘注射成型机的术语、型式与基本参数、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于加工各种帮面的单色注塑鞋用转盘注射成型机(以下简称鞋机)。

2 引用标准

GB 5226	机床电器设备 通用技术条件
ZB G95 005	普通型塑料注射成型机 检测方法
ZB G95 007.2	鞋用转盘挤出机 检测方法
ZB G95 010	橡胶塑料机械涂漆通用技术条件
JB 2759	机电产品包装 通用技术条件
JB 8	产品标牌

3 术语

3.1 鞋模锁紧力

鞋模装置合拢后,熔料充模时,阻止鞋模张开的力。

3.2 鞋植锁紧力

鞋植装置压合后,熔料充模时,阻止鞋植抬起的力。

3.3 中心高

机筒轴线至模具支承面的距离。

4 型式与基本参数

4.1 鞋机按模框开合、鞋植安装结构分为:

- a. 平行开合模(见图 1)、翻植(见图 3)类;
- b. 平行开合模、插植(见图 4)类;
- c. 剪式开合模、翻植类(见图 2);
- d. 剪式开合模、插植类。